



Suzhou Saibao Calibration Technology Co., Ltd.
CALIBRATION CERTIFICATE

苏州赛宝校准技术服务有限公司

Suzhou Saibao Calibration Technology Service Co., Ltd.

校准证书

Calibration Certificate

证书编号:



Certificate No.

RH1912231986-001

委托方

佳谱仪器（苏州）有限公司

Client

地址

苏州高新区紫金路85号3号楼3楼

Address

器具名称

便携式合金分析仪

Name of instrument

型号/规格

A350

Type/Model

制造厂

佳谱仪器（苏州）有限公司

Manufacturer

出厂编号

S639787

No. of instrument

管理编号

/

No. of regulation

校准员

Calibrated by

核验员

Checked by

批准人

Approved by

校准日期

2021年08月24日

Calibration Date

Year

Month

Day

发布日期

2021年08月24日

Issue Date

Year

Month

Day



地址: 苏州市吴中区宝通路4号

Add.: No.4, Baotong Road, Wuzhong District, Suzhou

查询电话: 0512-65118735

Service Tel.: 0512-65118735

投诉电话: 0512-67077910

Complaints Call: 0512-67077910

传真: 0512-65119807

Fax: 0512-65119807

邮箱: SBJL@szaibao.com

E-mail: SBJL@szaibao.com

网址: http://www.szaibao.com

Website: http://www.szaibao.com





本次校准所依据的技术文件:
Reference documents for the calibration:
参照产品技术说明书
Product Technical Specification

本次校准所使用的主要计量标准器具:
Main measurement standards used in the calibration:

名称 Name	编号 Number	测量范围 Measure Range	型号/规格 Model	不确定度/准确度/最大允差 Uncertainty /Accuracy/MPE	溯源机构 Traceability Mechanism	证书号/有效期 Certificate No. /Valid Date
不锈钢光谱分析标准物质	B-21-018	(0-100) %	GBW(E) 010203	/	重庆标谱科技有限公司	GBW(E) 010203/2030-10-30 / / / / /

校准地点、环境条件和接收日期:

Location, environmental conditions of the calibration and receive date:

地点: 客户实验室

Location

温度: 25°C

Temperature

相对湿度: 56%

R.H.

其他: /

Others

接收日期: 2021 年 08 月 24 日

Receive Date

Year

Month

Day

注:

Note:

1. 未经本实验室批准授权, 部分复制本证书无效。

Partly copying this certificate will not be admitted unless allowed by this laboratory.

2. 本证书校准结果仅与受校准的器具有关。

The results relate only to the instrument calibrated.

3. 本证书未加盖校准专用章无效。

The certificate is invalid without official stamp.

4. 本证书的电子版本或硬拷贝版本不具备法律效力, 以纸质版证书原件为准。

Only the original paper version of this certificate is legally valid, and the electronic or hard copy version is not valid.

5. 结果页中备注*号的项目或测量范围不在获CNAS认可的范围内。

The items or the measurement range marked with * in the result page are not within the scope approved by CNAS.



校准结果

RESULTS OF CALIBRATION

1.外观和功能检查 (Appearance and Function Check):

1.1 外观和功能符合要求 (The appearance and functions meet the requirements)

2.计量特性测量结果 (the results related to metrological specification)

不锈钢成分(Composition of stainless steel)						单位(unit): %
元素 element	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Cu
标准值 standard values	1.27	17.25	8.22	0.132	0.555	0.307
示值 sample values	1.329	16.99	8.263	0.1264	0.5756	0.3367
误差 error	-4.4%	-1.5%	-0.8%	9.7%	9.7%	7.9%
允许误差 MPE	±30%	±30%	±30%	±30%	±30%	±30%
测量不确定度 Uncertainty in measurement	$U_{rel}=10\%(k=2)$					

说明(Direction):

所校项目符合产品相应的技术要求。

It has been found that the instrument calibrated meet metrological requirements in the product.